

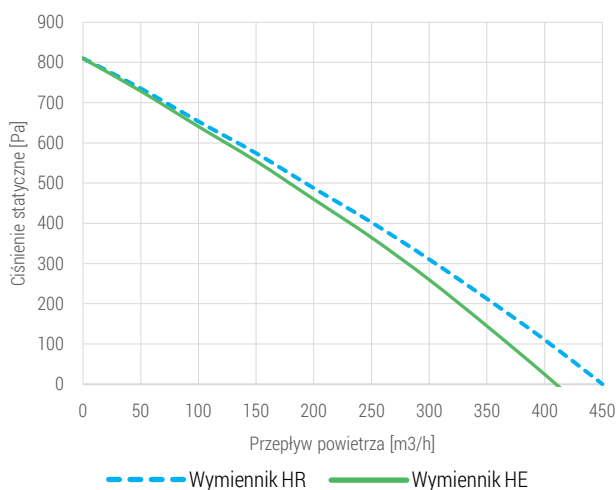


## Dane techniczne

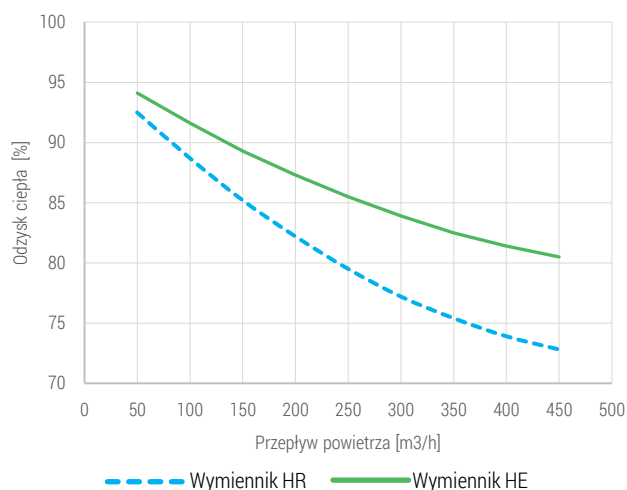
	SX-RVC3HEB Basic	SX-RVC3HEC Comfort	SX-RVC3HRC Comfort	SX-RVC3HECP Comfort Plus	SX-RVC3HRCP Comfort Plus
Przepływ powietrza [m <sup>3</sup> /h] przy 100 Pa	370	370	410	370	410
Sprawność odzysku ciepła [%]*	94 - 82	94 - 82	93-73	94 - 82	93-73
Przeciwprądowy wymiennik ciepła	HE	HE	HR	HE	HR
Regulacja przepływu powietrza	Standard	Standard	Standard	AFC	AFC
Automatyka sterująca	Basic (MINI)	Comfort (MIDI)			
Panel sterujący	VC Basic	VC Touch T4	VC Touch T4	VC Touch T4	VC Touch T4
Klasa efektywności energetycznej	A				
Poziom mocy akustycznej LWA	44	44	44	44	44
Zużycie energii elektrycznej [W]	10 ÷ 237				
Wentylatory	Odśrodkowe z silnikami prądu stałego EC (ebmpapst RediCal)				
Nagrzewnica	Nagrzewnica elektryczna 500 W				
Oczyszczanie powietrza	Double Air Clear – Filtry ISO Coarse 50% (G3) 2 szt. + ePM1 55% (F7) 1 szt.				
System przeciwwzrostniowy	Płynnie regulowana nagrzewnica elektryczna 500W, zmiana prędkości wentylatorów, zmiana bilansu przepływu powietrza				
Bypass	Automatyczny, 100% obejścia				
Temperaturowe warunki pracy	+5 °C ÷ +45 °C				
Masa	42,5 kg				

\*Sprawność rekuperatora została określona na podstawie Rozporządzenia EU 1253/2014 oraz normy EN 13141-7 przy parametrach  $T_w=20^{\circ}\text{C}$ ,  $\text{RH}=36,8\%$ ,  $T_z=7^{\circ}\text{C}$ ,

## Charakterystyka wydajności



## Charakterystyka odzysku energii cieplnej



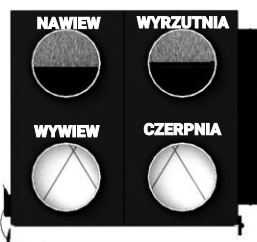
## Charakterystyka

**Budowa** – konstrukcja rekuperatora wykonana z blachy alucynk o podwyższonej trwałości. Izolację akustyczną oraz termiczną stanowi pianka z kauczuku spienionego o grubości 40 mm, oraz innych materiałów o właściwościach izolujących termicznie i redukujących hałas.

**NOWOŚĆ** **Redukcja mostków termicznych** – poszczególne elementy wnętrza rekuperatora zostały połączone z użyciem dodatkowych materiałów izolujących przegrody, dzięki tak wprowadzonej dylatacji elementy blaszane nie łączą się z sobą bezpośrednio i zwiększają opór cieplny między poszczególnymi komorami.

**NOWOŚĆ** **Dwustronna obudowa** - użyte rozwiązania umożliwiają modyfikację urządzenia i zmianę funkcji poszczególnych przyłączy wentylacyjnych tj. wywiewu i nawiewu umieszczonych z lewej na prawą stronę rekuperatora.

Konfiguracja L-lewa



Konfiguracja R-prawa



### Wymiennik ciepła (patrz wersja urządzenia):

- **HE (highly efficient)** - skonstruowany w taki sposób, aby uzyskać jak największy odzysk ciepła z powietrza wywiewanego i przekazanie go powietrzu nawiewanemu.
- **HR (humidity recovery)** – oparty na hybrydowej budowie o tworzywo sztuczne oraz membranę, pozwala odzyskiwać do 20% wilgoci z powietrza wywiewanego z zachowaniem wysokiej sprawności.

**Oczyszczanie powietrza Double Air Clear** – rozwiązanie oparte o dwuetapową filtrację powietrza nawiewanego gwarantujące stały dopływ czystego powietrza usuwając do 90% pyłów zawieszonych PM10.

- **Pierwszy stopień filtracji:** mata filtracyjna ISO Coarse 50% (G3) 200X340x20 mm. Usuwane zanieczyszczenia: liście, insekty, włókna tekstylne, włosy ludzkie, piasek, popiół lotny, krople wody, pyłki kwiatów, mgły.
- **Drugi stopień filtracji:** filtr dokładny ePM1 55% (F7) 200x340x45. Usuwane zanieczyszczenia: pyły zawieszone PM 10, PM 2.5 i PM 1, zarodniki, pyły cementowe, większe bakterie, drobnoustroje, konglomeraty sadzy, pyły przemysłowe.

**Wentylatory** - osrodkowe z silnikiem prądu stałego EC ze specjalnie zaprojektowanymi łopatkami do tyłu redukującymi poziom hałasu i zużycie energii elektrycznej.

**AFC (wersja COMFORT PLUS)** - Active Flow Control to wbudowany system kontrolujący przepływ powietrza w instalacji rekuperacji. Użytkownik zadaje ilość powietrza jaką rekuperator ma przetransportować, a system sam dostosowuje moc wentylatorów do właściwego przepływu. Dodatkowo system AFC kontroluje zrównoważoną pracę instalacji, aby zachować właściwy bilans powietrza nawiewanego do wywiewanego niezależnie od stopnia zabrudzenia filtrów oraz innych czynników zwiększających opory instalacji.

**System przeciwwamrożeniowy** - steruje pracą wentylatorów zmieniając ilość przepływającego powietrza, bilans oraz płynnie regulowanej nagrzewniczy elektrycznej, aby zapobiec zamrożeniu wymiennika ciepła w chłodne dni.

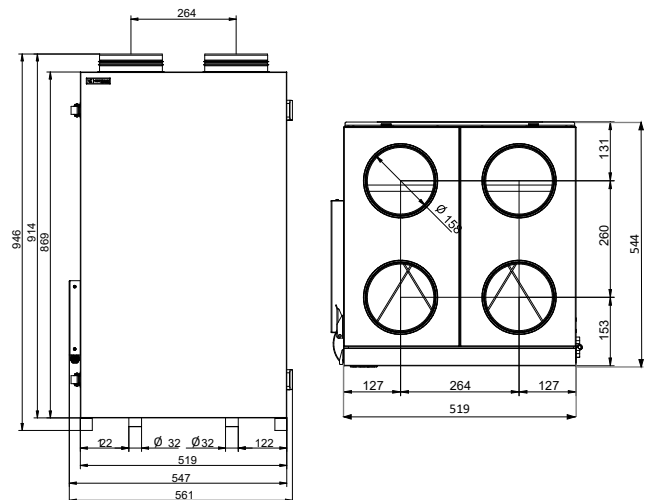
**Bypass** – pozwala w stu procentach ominąć wymiennik ciepła przez strumień powietrza, dzięki temu naturalny chłód z zewnątrz może posłużyć do obniżenia temperatury wewnątrz budynku. Automatyeczna praca programowana jest na podstawie temperatury powietrza zewnętrznego lub wewnętrznego.

### Panel sterujący (patrz wersja urządzenia):

- VC Basic – monochromatyczny ekran obsługiwany za pomocą dotykowych przycisków, umożliwia pełną kontrolę nad urządzeniem.
- VC Touch T4 – kolorowy ekran o przekątnej 4,3' obsługiwany przez dotyk, umożliwia pełną kontrolę nad urządzeniem.

**Opcjonalny system łączności bezprzewodowej** - umożliwia zdalne sterowanie urządzeniem, dzięki modułowi ecoNET i aplikacji ecoNET lub za pomocą serwisu [www.econet24.pl](http://www.econet24.pl)

## Wymiary urządzenia



## Lista dodatkowych wejść i wyjść

Oznaczenie	Nazwa	Wersja wyposażenia	
		Basic (MINI)	Comfort (MIDI)
230V	Zasilanie: przepustnica GWC, chłodnica, nagrzewnica	Tak	Tak
24V	Zasilanie: czujnik wilgotności, CO2	-	Tak
T5	Wyjście analogowe: dodatkowy czujnik temperatury Wejście cyfrowe: zmiana wydatku wentylatorów (funkcja okap, z włącznika), sygnał alarmowy, termostat, czujniki ciśnienia i różnicy ciśnień, czujnik wilgotności i CO2	-	Tak
DIN		Tak	Tak
AIN	Wejścia analogowe: czujnik wilgotności i CO2, czujniki ciśnienia i różnicy ciśnień	-	Tak